

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС
NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

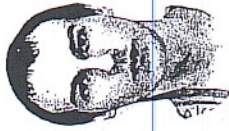
Выдано: ООО "НАКС-Урал"
Аттестат соответствия №АС-САСв-107 действителен до 26.03.2024 г.
Аттестационное удостоверение № СУР-1ГАЦ-I-22319
специалиста сварочного производства I уровня
(аттестованный сварщик)

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Шефер
Герман
Юрьевич
03.09.1995



Шифр клейма:
BZNE



М.П.

Действительно при регистрации в Реестре САСв на сайте www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,
подробнее <http://naks.ru/check/>

СУР-1ГАЦ-I-22319

стр.2

Допущен к: МП (Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей)
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Строительные конструкции (пп. 1)

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии Разрешения на сварку, указанного в руководящих и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций.
Протокол № СУР-1ГАЦ-I-08955 от 29.04.2022 г.
Удостоверение действительно до 29.04.2024 г.

Руководитель организации-аттестационного центра
М.П. Смородинский Я.Г.
подпись

СУР-1ГАЦ-I-22319

стр.3

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	МП
Вид деталей	Л; Л+Т; Т
Типы швов	СШ; УШ
Группа свариваемого материала	M01; M03
Сварочные материалы	Согласно НТД на объект надзора
Толщина деталей, мм	от 5 и выше
Наружный диаметр, мм	свыше 150
Положение при сварке	Л: В1; Н1; Н2; Т: Н1; Н2; Л+Т: Н2
Вид соединения	де (бз); де (збз); ос (бп); ос (сп)

